

## 马汀不停机方案的高可靠性获得德国 Engelhardt 公司高度肯定

2010 年 11 月

德国 Engelhardt 公司是欧洲最大的印制纸标签厂商之一。该公司在位于德国南部的诺丁根厂房拥有多台多色单张纸胶印机，新投资的德兰特—格贝尔 VSOP 中幅宽轮转印刷机也已经全速运转。Engelhardt 公司属于 Sofinim 集团，在 2006 年时公司的设备主要为海德堡 Speed Master，如今产品线已扩充至生产 38 微米厚的 OPP 材料的环绕式标签设备。

Engelhardt 公司的生产经理克里斯汀解释说：“我们以成为客户的单一服务商而感到自豪。我们的客户主要来自世界知名的饮料公司，其中有很多企业看到了环绕式标签的成长潜力，并有着很大的订单量，我们投资新的技术用来对这一新的市场需求做出应对。”

经过市场调研，Engelhardt 公司决定投资幅宽较大的胶印设备。当时考虑的是 850 mm 幅宽的德兰特—格贝尔印刷机，该机有八个印刷单元加上一个柔印的上光单元，最高印刷速度每分钟 260 米，为配合这部高产能印机，Engelhardt 公司特别指定使用马汀的不停机放卷与收卷方案。



图 1:马汀 ECPF 不停机放卷机在德兰特—格贝尔印刷机上供应薄膜类材料。

Engelhardt 公司技术经理约瑟夫解释了他们对相关科技的选择原因，“我们偏爱胶印是因为我们对该技术非常了解，胶印技术相当灵活而且投入所需时间较短，另外印前所需的投入也较柔印少。”公司除了要应对从使用单张纸胶印机到使用卷筒纸设备的转换而带来的挑战之外，还面临着让生产人员第一次使用 UV 油墨的问题，这些对他们而言都是新的领域，也需要时间去学习。

与其对外招募有经验的轮转胶印技术人才，不如内部挖潜，组织一只出色的团队。**Christian Martsch** 认为这个尝试非常成功，该团队有很好的成长动力并有着丰富的胶印经验，这些都可以充分运用在新设备的学习与使用上。由于 **Engelhardt** 公司对产品质量的高要求，在安装 12 个月后，这部新德兰特—格贝尔印刷机达到了一周六日三班全速运转的目标。

对于高产能的德兰特—格贝尔印刷机而言，马汀卓越的不停机方案变成非常重要，该印刷机配备了一部马汀 **ECPF** 不停机放卷设备与一部马汀 **RMAP** 收卷机，使用幅宽 850 mm、直径为 1250 mm 的卷筒材料。马汀的不停机方案可以充分满足该印刷机的需求。约瑟夫对马汀设备赞不绝口，“自从我们购买马汀设备之后，它们从来没发生过故障，我们没有因马汀设备的问题而浪费过宝贵的生产时间，一分钟也没有。我们对马汀设备的稳定性已经习以为常了，几乎忘记了它们的存在。”



图 2: **Engelhardt** 公司生产经理 **Christian Martsch**(左)与技术经理 **Josef Stelzle** 给予马汀不停机设备很高的评价

对于 **Engelhardt** 公司未来的投资，**Christian Martsch** 表示，“我们的德兰特—格贝尔印刷机已经满负荷运行了，所以不难看出，我们可能增购一部类似的生产线，同时我们也在评估市场趋势，如果机会看起来具有吸引力，我们可能会选择不同的市场方向。”

许多数字证明了 **Engelhardt** 公司策略的成功：公司每年加工三亿七千万平方米的材料，相当于 350 亿张标签，几乎没有人可以挑战这些数据。这部新的德兰特—格贝尔印刷机与马汀不停机的搭配满足了市场的特定需求，也预示着 **Engelhardt** 公司将以其卓越的专业与经验来精准判断下一步的投资方向。