

Equipos Auxiliares



Corrector de vicios

- Unidad independiente que elimina la curvatura del cartón y otros materiales
- Diseñado con una longitud de paso de banda constante que no afecta el registro de la impresión a corte o troquelado

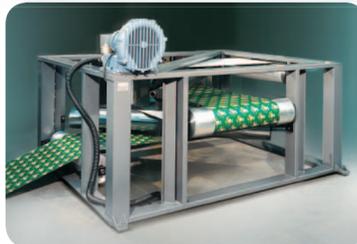
Sistemas de Tensión Constantes

- Controles de tensión en entrada, salida y sistemas de bailarín para todos los procesos de bandas.
- Sistema Patentado de bailarín de Inercia Compensada para un control preciso de la tensión



Manejo de bandas y Compensación de Inercias

Las variaciones de tensión en una banda, entre la bobina y el proceso, pueden ser causados por la frenada de la bobina que alimenta el proceso, acciones de empalme, la aceleración de la bobina después del empalme, y bobinas no redondas o desequilibradas. Un sistema bailarín que usa el principio de Compensación de Inercias absorbe las variaciones de tensión de forma efectiva y suministra una tensión constante al proceso. La Compensación de Inercias se logra diseñando los componentes del sistema para que equilibren las inercias traslacionales (movimientos hacia arriba y hacia abajo del bailarín) y rotacionales (movimientos rotativos del bailarín). **Martin Automatic aplica este principio patentado en todos sus equipos de control de tensión y empalmadores.**



Barras de inversión

- Barras de inversión de aire flotante para voltear las bandas o girarlas en un ángulo al proceso



Guías de bandas

Desbobinadores y Rebobinadores

- Sistemas de Desbobinado y Rebobinado sin cambio automático

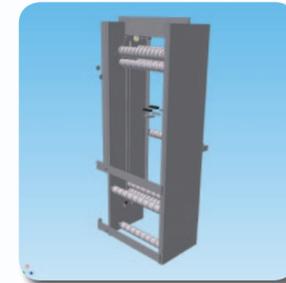
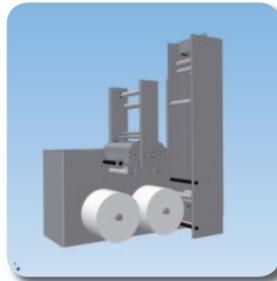


Martin Automatic es reconocido como un líder en el diseño y la producción de equipos para el manejo de bandas en las industrias de la impresión, el embalaje, la conversión y otras. Una compañía con un fuerte énfasis de ingeniería, Martin Automatic desarrolla productos innovadores que se distinguen por su sencillez de diseño y su fiabilidad. Los equipos que se muestran aquí, representan solo algunas de las soluciones que Martin Automatic Inc. ha introducido. Con casi 8000 instalaciones en más de 50 países, Martin Automatic ha definido los estándares más altos de rendimiento y fiabilidad – en todo el mundo.

Lo que diferencia a Martin Automatic de los demás constructores de equipos, es la pericia que aportamos al desafío que proporciona el manejo de sus bandas. Nuestro compromiso con principios de ingeniería sólidos, combinado con nuestra experiencia en miles de aplicaciones de manejo de bandas, califica de forma única a Martin Automatic para proporcionar las mejores soluciones a los retos más ambiciosos y exigentes. Y Martin Automatic apoya a sus clientes con un compromiso de un servicio continuado, asistencia de ingeniería y ayuda técnica a tiempo.

Le invitamos a poner nuestros recursos a trabajar para Ud. Nosotros hacemos más que simplemente construir equipos. ¡Martin Produce Soluciones de Ingeniería!

Sistemas diseñados a medida



Más que Equipos...

¡Martin Produce Soluciones de Ingeniería!

Expertos en el manejo de bandas, en empalmadores y rebobinadores automáticos y sistemas de control de tensión



Martin Automatic Inc Rebobinadores • Desbobinadores • Sistemas de Control de Tension

www.martinautomatic.com

Martin Automatic Inc 1661 Northrock Court Rockford, Illinois 61103 tel 815.654.4800 fax 815.654.4810
Martin Automatic Europe GmbH Sonnenbergstrasse 73 D-74626 Bretzfeld-Dimbach Germany tel +49.7946.942.881 fax +49.7946.942.396
Martin Automatic Asia-Pacific 3F, No 8, Lane 6, Hsintung Street Taipei, Taiwan 105 tel +886.2.27609886 fax +886.2.27609887

Martin Automatic Inc
 ¡Martin Produce Soluciones de Ingeniería!

Rebobinadores Automáticos de transferencia



Rebobinador STR de torreta

- Rebobinador automático compacto para producción de etiquetas y aplicaciones de banda estrecha
- Guía de banda y rodillo de presión incorporados para bobinas de alta calidad



Rebobinador LRD automático de transferencia

- Rebobinador automático de dos ejes para etiquetas, embalaje flexible y procesos de banda estrecha y media.
- Sistema de descarga automático de bobinas incorporado.
- Diseño versátil para cortes longitudinales, rebobinado y manejo de bobinas



Rebobinador RMAP automático de transferencia

- Rebobinador en continuo con ejes
- Diseño único en-línea para optimizar la seguridad y el rendimiento
- Amplia gama de materiales, desde telas no tejidas y películas plásticas hasta cartón

Rebobinador TR automático de transferencia

- Rebobinador de torreta de sólido diseño para procesos de grandes anchos y altas velocidades
- Brazos de la torreta independientes para anchos de banda variables

Reducción de mermas, aumento de beneficios

La forma de trabajar como asesores de Martin Automatic es muy sencilla: Ayudar a los productores a identificar y eliminar fuentes de mermas. Un proceso que se para representa una merma de la productividad. Parar un proceso para hacer cambios manuales de bobinas genera mermas de materiales. Las mermas del material que se dejan en los picos de bobina, son dinero que se pierde y que pudo haber sido un producto que generara beneficios. Un control de tensión malo lleva a mermas de producción y a la necesidad cara de rehacer el trabajo. **Cambios de bobinas automáticos y soluciones para manejar las bandas transforman estas pérdidas en beneficios al eliminar la mayoría de las mermas, reducir las paradas de máquina y maximizar la productividad.**



Desbobinadores de empalme automático

Empalmador STS

- Empalmador compacto para etiquetas, embalaje y aplicaciones de banda estrecha
- Empalmes con cinta adhesiva, a testa o solapado, y empalmes sin cinta adhesiva (sellado térmico)



Empalmador a testa MBEC

- Empalmador de ejes en voladizo (cantilever) para la conversión de bandas estrechas
- Unidad de empalme fiable, con rueda de corte a cizalla. Patentado.

Empalmador a Testa MBS

- Empalmador automático para la producción de etiquetas, embalaje flexible y aplicaciones de banda estrecha.
- Sistema de carga de bobinas incorporado.
- Diseños versátiles para películas plásticas, laminados, cartón y otros materiales



Empalmador CHW

- Empalmes automáticos para telas no tejidas, tisús y películas plásticas extensibles
- Sistema de carga de bobinas incorporado
- Empalmes con cinta adhesiva o sin cinta adhesiva (sellado térmico)



Empalmador CHW para Bandas Anchas

- Empalmador de ejes en voladizo (cantilever) para películas plásticas extensibles y telas no tejidas
- Sistema de carga de bobinas incorporado y preparación del empalme ergonómico
- Empalmes con cinta adhesiva o sin cinta adhesiva (sellado térmico)



Empalmador THW

- Empalme automático de bobinas rebobinadas transversalmente (en spool) o en plano
- Diseñado para bandas estrechas de telas no tejidas, películas plásticas, laminados y goma espumas



Empalmador NCHW

- Configuraciones versátiles para ajustarse a la mayoría de las aplicaciones.
- Empalmes con cinta adhesiva o sin cinta adhesiva (sellado térmico)



¿Qué es un empalme termo sellado sin cinta adhesiva?

Un empalme termo sellado une el final de una bobina que se agota a la otra, sin la necesidad de un adhesivo. Las dos bandas deben ser termo sellables, o capaces de unirse una a la otra al ser calentadas. En un empalme termo sellado solapado, las dos bandas se colocan una en cima de la otra. Las dos bandas son pinzadas entre los elementos que las calientan, causando la fusión de los dos materiales. Un trozo de banda corto, o "cola", resulta cuando se corta la banda que se agota, sea con una cuchilla mecánica o con un hilo caliente. En un empalme termo sellado a testa, las dos bandas se funden de forma que no presentan una cola ni hacia el principio ni hacia el final de la bobina. Un Empalmador Martin Automatic hará esta unión de termo sellado sin rebajar la velocidad ni parar el proceso.

¿Qué es un empalme solapado con cinta adhesiva?

Un empalme solapado une el final de una bobina que se agota al inicio de otra. Las dos bandas se colocan una en cima de la otra, con una fina cinta adhesiva de doble cara entre las dos. Un corto trozo de banda, o "cola", resulta cuando se corta la banda que se agota. Un Empalmador Solapado de Martin Automatic hace esta unión sin rebajar la velocidad ni parar el proceso.



Empalmador a Testa MCB

- Empalmador automático para bandas medias de cartón y otros materiales
- Sistema de carga de bobinas incorporado para el manejo seguro de bobinas de gran diámetro y peso



Empalmador a Testa MBX

- Empalmador automático para procesos de banda estrecha y media
- Sistema de carga de bobinas incorporado para el manejo seguro de bobinas de gran diámetro
- Unidad de empalme fiable, con rueda de corte a cizalla. Patentado



Empalmador ECPLT

- Empalmes en continuo para aplicaciones de altas velocidades y bajas tensiones
- Anchos de banda hasta 4 metros/160 pulgadas
- Unidades para empalme solapado con cinta adhesiva o empalmes sin cinta adhesiva (sellado térmico) a testa o solapado

Empalmador ECP para Empalmes Solapados

- Modelo popular de bobina-sobre-bobina para papel y sustratos ligeros
- Componentes y sistemas de control ultra-fiables
- Diseños versátiles para películas plásticas, telas no tejidas y otros materiales



Empalmador a Testa MCB de Banda Ancha

- Empalmador de altas prestaciones para procesos de cartonaje de Banda Ancha
- Sistema de manejo y carga de bobinas Martin
- Unidad de empalme fiable, con rueda de corte a cizalla. Patentado.

¿Qué es un empalme a velocidad cero?
Los empalmes a velocidad cero unen el final de una bobina que se agota a la otra, con ambas bandas paradas. Se alimenta el proceso con material almacenado en un acumulador. Este acumulador almacena suficiente material para mantener el proceso en funcionamiento a plena velocidad mientras se hace el empalme. Un empalme a velocidad cero es la forma más fiable de unir dos bandas, especialmente si las bobinas son blandas o tienen formas irregulares, y es esencial para hacer empalmes a testa y empalmes termo sellados de precisión.

Empalmador a Testa MTB

- Empalmador Automático para cartón y otros materiales gruesos
- Carga de bobinas por un sistema de torreta robusta Martin



Empalmador MAS

- Empalmador de altas prestaciones para bandas muy anchas y bobinas de gran diámetro
- Sistema de manejo y carga de bobinas Martin, con preparación del empalme en el pasillo
- Empalme a testa con cinta adhesiva, empalme solapado con cinta adhesiva y empalmes sin cinta adhesiva (sellado térmico)



¿Qué es un empalme a testa con cinta adhesiva?

Un empalme a testa une dos bandas - típicamente, el final de una bobina que se agota al inicio de otra. Las dos puntas son cortadas rectas y unidas de forma que las puntas no se solapan. Una cinta adhesiva fina, posicionada sobre o debajo de la junta, o en ambos lados, sujeta el empalme. Un Empalmador a Testa de Martin Automatic hace este empalme sin rebajar la velocidad ni parar el proceso.

