

马汀 STR 型旋转式 不停机自动收卷机

用于标签制作、制管及
窄幅轮转加工业的不停
机收卷解决方案



马汀 STR 型旋转式不停机自动收卷机提供：

- 手动式气胀轴
- 根据设定收卷长度或操作员的指令实现不停机自动换卷
- 配备气动式张力调节的储料架
- 设定张力需求后,程控将依据设定值与收卷长度自动调整最佳收卷张力
- 联机自动纠偏系统
- 排气辊
- 马汀标准的直流电驱动套件
- 马汀标准的可编程逻辑控制系统

选购功能

- 卷材摆动功能：以卷材左右来回移动的模式对管状材料进行复卷
- 薄膜管材的裁切方式可在热线切割及刀片切割间互换
- 可移动式套件，可依需要移动不停机自动收卷设备，并连接于各型生产线

标准规格*

STR 05-13-24

最高换卷速度	500英尺/分钟	150 米/分钟
最大收料幅宽	13 英寸	330 毫米
最大收卷直径	24 英寸	610 毫米

配备设施要求

压缩空气：	80PSI (5.5 ATM)
电力：	220伏特/单相/50 Hz 或 60 Hz

* 在马汀的产品中，此型号根据工序应用而设计。更多信息请咨询马汀公司。



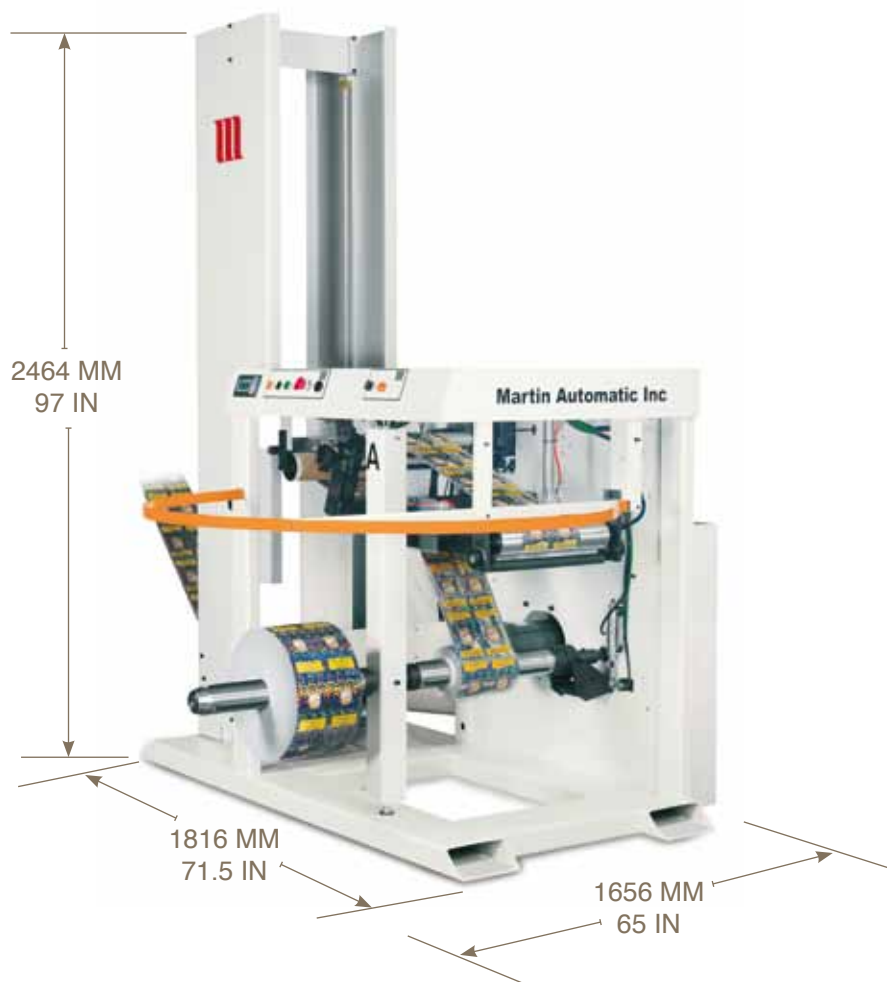
马汀 STR 型旋转式不停机自动收卷机

马汀的STR型旋转式不停机自动收卷机可在窄幅轮转印刷和加工中实现不停机收卷。配上选购的卷材摆动功能后，STR则成了高产能制管生产线的理想设备。

STR型收卷机机型精致，当复卷到设定的长度后，复卷完毕的卷筒料就会停下并裁断卷材，储料架此时以相同的印速储存印刷过的卷材，同时已装好空纸芯的转轴与复卷完毕的转轴迅速交换位置后，卷材自动贴合在空纸芯上完成换卷工作，收卷完成的卷筒料并同时转至易于下卷的位置。

STR独特的换卷结构设计可确保复卷时不会造成反折，因而避免了纸张起皱和材料浪费。STR型不停机自动收卷机还配有自动纠偏系统及排气辊，因此能获得良好的卷绕控制并卷出高质量的纸卷。

简单的准备工作，最少的操作控制，这就是马汀的设计原则！标准的直流电驱动和可编程逻辑控制系统保证了该系统能以最少的维护保持高度的可靠性。



所示尺寸以 STR 05-13-24 标准型号为准，仅作参考。



Martin Automatic Inc 高效不停机放卷，收卷与张力控制专家

www.martinautomatic.com

马汀科技亚太分公司：台湾台北邮政87-781号信箱105 Tel: +886-2-27609886 Fax: +886-2-27609887

Martin Automatic Inc 1661 Northrock Court Rockford, Illinois 61103 U.S.A tel 815.654.4800 fax 815.654.4810

Martin Automatic Europe GmbH Sonnenbergstrasse 73 D-74626 Bretzfeld-Dimbach Germany tel +49.7946.942.881 fax +49.7946.942.396