

## 马汀 MLS 型不停机 自动放卷机



窄幅与复合加工的不  
停机放卷设备

### 马汀 MLS 型不停机自动放卷机

- 精致型设计，可直接安装于印刷机或生产设备上方
- 拉出式上纸及换卷单元，人性化操作，省时省力
- 气胀式上纸轴，操作容易
- 可随时装上两卷全直径的料
- 胶带叠接接料方式，接头完全黏贴，无接纸头与接纸尾废料
- 马汀惯性补偿张力系统
- 运转轴手动对齐装置
- PLC过程控制

#### 选购功能

- 内建式纠偏单元

#### 标准规格\*

最高换卷速度	500英尺/分钟	150 米/分钟
最大放料幅宽	20 英寸	508 毫米
最大放卷直径	24 英寸	610 毫米

#### 配备设施要求

压缩空气：	80PSI (5.5 ATM)
	清洁 干燥的压缩空气
电力：	110/1/60 VAC, +/- 10%

\* 在马汀的产品中，此型号根据工序应用而设计。更多信息请咨询马汀公司。



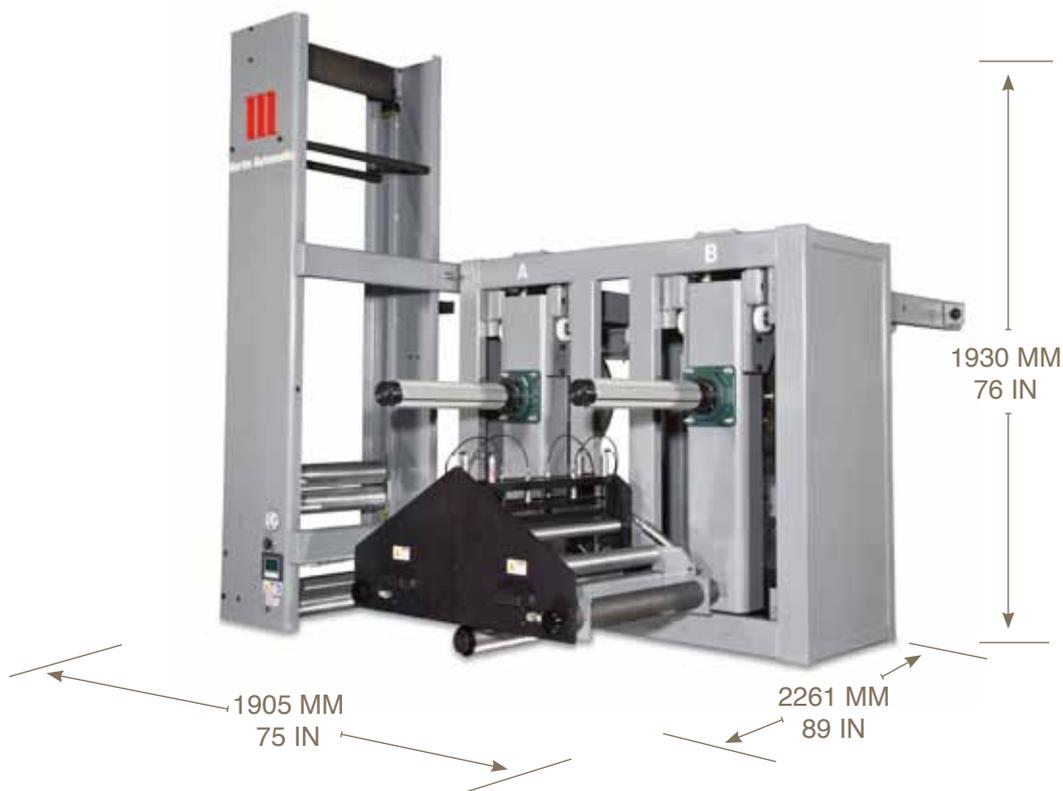
## 马汀 MLS 型不停机自动放卷机

马汀MLS全自动放卷机，是一个非常精巧的全速不停机放卷设备。独特的节省空间设计，满足联机复合加工不停机的需求。

MLS全自动放卷机结合马汀公司其它全自动放卷与收卷设备，对印刷与复合加工提供了一个完全不停机生产的方案。

- **节省空间设计：**MLS可安装于窄幅印刷机上方，而不需增加生产线长度(请与马汀公司讨论您的需求)。
- **拉出式上纸及换卷：**每一个放卷单位, 包括轴及换卷准备单元，均可拉出后轻松上卷及进行换卷准备，完成后推回定位,即完成接料准备工作。
- **自动接料：**自动侦测运转中卷筒的直径，并在达到预设直径后，自动接料并完成卷筒的更换。
- **惯性补偿张力控制：**储料架应用了马汀的惯性补偿技术，在材料进入加工过程时，可以维持精准的张力。

准备容易，操作简便，是马汀公司一向的工程设计理念。稳定可靠的马汀储料架与PLC程序控制，保证了换卷作业的高稳定性与极少的保养维护。



所示尺寸为MLS标准机型，仅作样式参考。



**Martin Automatic Inc** 高效不停机放卷，收卷与张力控制专家

[www.martinautomatic.com](http://www.martinautomatic.com)

马汀科技亚太分公司：台湾台北邮政87-781号信箱105 Tel: +886-2-27609886 Fax: +886-2-27609887

Martin Automatic Inc 1661 Northrock Court Rockford, Illinois 61103 U.S.A tel 815.654.4800 fax 815.654.4810

Martin Automatic Europe GmbH Sonnenbergstrasse 73 D-74626 Bretzfeld-Dimbach Germany tel +49.7946.942.881 fax +49.7946.942.396