

马汀 MBSC 型对接式不停机自动放卷机



标签及窄幅加工的不
停机放卷设备

马汀 MBSC 型对接式不停机自动放卷机：

- 专利的上料系统
- 可同时装上两卷全直径的材料
- 稳定可靠的专利轮型裁切接料装置，确保切边光洁与紧密贴合
- 以具角度方式进行对接式接纸,并于材料正反面贴上胶带
- 材料可以正向或反向方式放卷
- 适用于透明及不透明材料的全自动纸卷对齐装置
- 马汀惯性补偿张力控制系统

选购功能

- 可移动式套件，可依需要移动不停机自动放卷设备，并连接于各型生产线

标准规格*

最高换卷速度	600 英尺/分钟	182 米/分钟
最大放料幅宽	13 英寸	330 毫米
最大放卷直径	31.5 英寸	800 毫米

配备设施要求

压缩空气：	80 psi (5.5 atm)
电力：	单相

* 在马汀的产品中，此型号根据工序应用而设计。更多信息请咨询马汀公司。



马汀 MBSC 型对接式不停机自动放卷机

自动接料的好处在于明显提高生产力，更佳质量控制与显著降低浪费。MBSC型对接式不停机自动放卷机，将这些优势充分应用到了标签制作及窄幅轮转加工行业。

MBSC型放卷机是一款精致型对接式自动放卷机，除秉持马汀一贯简单、可靠特质外，也保有了大型放卷机的优异功能，其设计特色包括：

- **稳定可靠的轮型裁切接料机构：**专利的对接式接料机构，同步完成裁切与贴合，其独特轮型裁刀设计，确保切边光洁、接面紧密且绝不重叠，另由同步滚筒完成背面胶带贴合。
- **专利的上料系统：**专利的内建式上卷系统，直接从过道装上200公斤的卷材，不需其它辅助上卷设备
- **纸卷位置自动对齐系统：**该装置确保工作卷材与准备卷材于换卷时得以保持对齐。一个探测器监测控制着工作中卷筒料的位置，而自动对齐装置则确保接料时的准确度。
- **惯性补偿张力控制系统：**储料架应用了马汀的惯性补偿技术，可以精准地控制张力，将材料稳定地送入印刷或加工过程
- **自动接料单位：**MBSC型放卷机自动侦测运转中卷筒的直径，并在达到预设直径时自动接料，完成卷筒的更换。或使用“抓尾”（tailgrabbing）功能，可在卷材从纸芯分离时，同时完成接料，可实现材料的最大程度利用，将浪费降低到最低限度。



所示尺寸以 MBSC 标准型号为准，仅作参考。

Martin Automatic Inc

www.martinautomatic.com

高效不停机放卷，收卷与张力控制专家

马汀科技亚太分公司：台湾台北邮政87-781号信箱105 Tel: +886-2-27609886 Fax: +886-2-27609887

Martin Automatic Inc 1661 Northrock Court Rockford, Illinois 61103 U.S.A tel +1.815.654.4800 fax +1.815.654.4810

Martin Automatic Europe GmbH Sonnenbergstrasse 73 D-74626 Bretzfeld-Dimbach Germany tel +49.7946.942.881 fax +49.7946.942.396