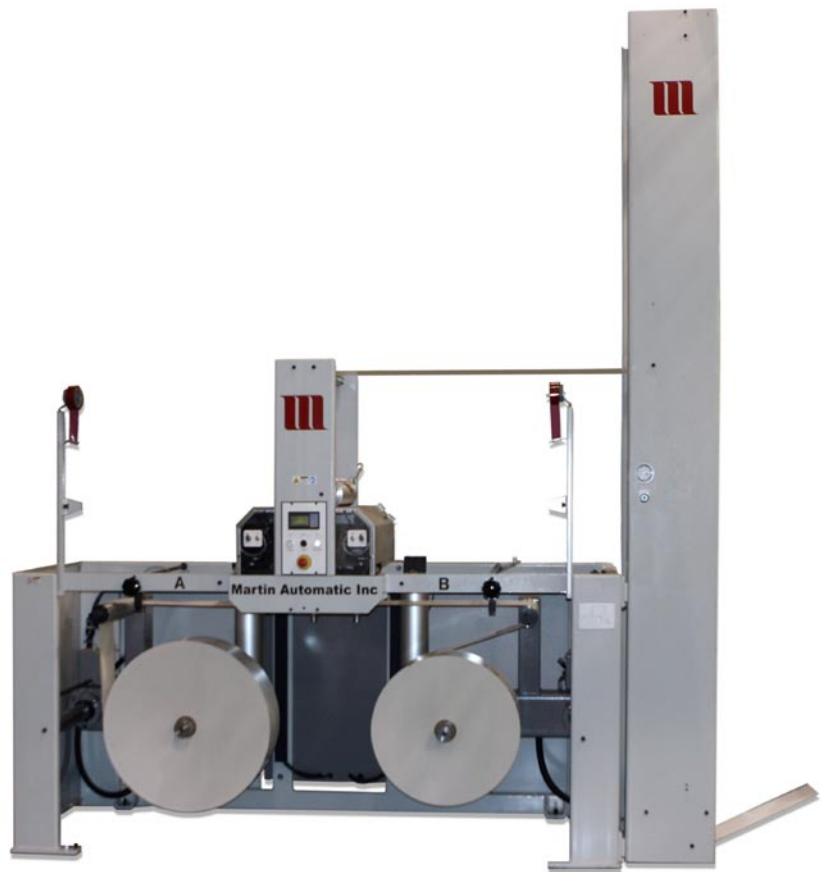


Martin Modell **MBS** Automatischer Rollenwechsler mit Stoss-an-Stoss Anklebung

Non-Stop Abwicklung für
Etikettenherstellung, flexible
Verpackungen und
Schmalbahnanwendungen



Der **MBS** Automatische Rollenwechsler mit Stoss-an-Stoss Anklebung der Fa. Martin Automatic bietet:

- Verarbeitung von Folien, Laminaten, leichten Kartonagen und anderen Materialien
- Ein patentiertes Hebe- und Beladesystem
- Die gleichzeitige Aufnahme von zwei vollen Rollen
- Zuverlässige, patentierte Spliceeinheit mit Scherenschnittlelement für saubere Bahntrennung und lückenlose Anklebung
- Stoss-an-Stoss Anklebung im Winkel mit beidseitiger Klebebandaufbringung
- Durch Schalter spannbare pneumatische Spindeln
- Rollenabwicklung in beide Richtungen möglich
- Automatisches Rollenseitenregister
- Die trägheitskompensierte Bahnspannungsregelung von Martin Automatic

Optionen:

- Makulaturreduziersystem für maximale Verwertung von teuren Materialbahnen
- Überwachung der Splicevorbereitung (SPFS)
- Explosionsgeschützte Ausführung möglich
- Doppelabrollung mit Bahnspannungsregelung für jede Bahn
- Angepasste Bahnspannungsregelung zur Verarbeitung von Folienmaterial

- Registerhaltige Anklebung für vorbedruckte oder vorbearbeitete Materialbahnen
 - Splicegenauigkeit in Maschinenaufrichtung bis +/- 1,0 mm
 - Präzises Splicevorbereitungs- und Ausrichtungssystem
 - Verschiedene Möglichkeiten der Registermarkenerkennung
- „Portability Package“ – ermöglicht den Einsatz an mehreren Maschinen

Typische Spezifikationen*

Maximale Spliceengeschwindigkeit	bis 1000 FPM	304 MPM
Maximale Bahnbreite	bis 26 IN	660 MM
Maximaler Rollendurchmesser	bis 50 IN	1270 MM

Anschlusswerte

Pneumatik	80 PSI (5.5 ATM) Druckluft
Elektrik	Einphasig Dreiphasig

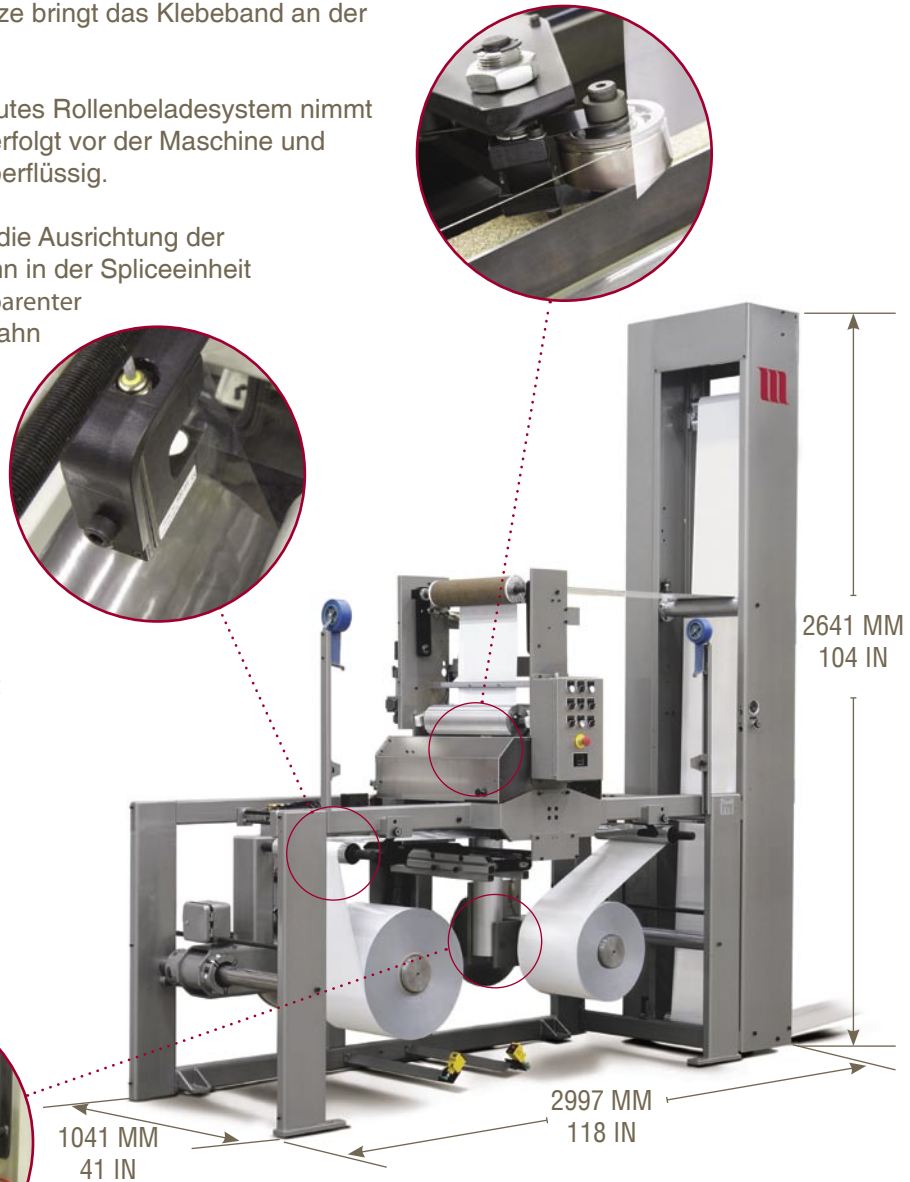
*Wie bei allen Produkten von Martin Automatic ist jedes Modell für eine entsprechende Anwendung ausgelegt. Falls Sie weitere Informationen benötigen setzen Sie sich bitte mit Martin Automatic in Verbindung

Ein automatischer Rollenwechsel ermöglicht wesentlich höhere Produktivität, mehr Zeit für eine Qualitätskontrolle und reduziert die Makulatur. Der MBS setzt diese Vorzüge bei der Etikettenherstellung, bei flexiblen Verpackungen und bei Schmalbahnanwendungen ein.

Der MBS ist für Einsatzvielseitigkeit konzipiert und bietet Einfachheit, Zuverlässigkeit und Flexibilität.

Konstruktionsmerkmale des MBS

- **Zuverlässige Spliceeinheit mit Scherenschnitteinheit.** Diese patentierte Stoss-an-Stoss Anklebeeinheit trennt die Bahn und bringt gleichzeitig das Klebeband an der Nahtstelle auf. Der Anpressdruck des oberen Rollenschnidelements sichert eine feste Klebeverbindung. Das Präzisionschneideelement garantiert in Verbindung mit dem Gegenmesser einen sauberen Schnitt ohne Überlappung. Eine zweite Anpresswalze bringt das Klebeband an der Rückseite der Anklebung auf.
- **Hebe- und Beladesystem.** Ein patentiertes eingebautes Rollenbeladesystem nimmt Rollen bis zu 1500 LBS/680 KG auf. Das Beladen erfolgt vor der Maschine und macht zusätzliche Hilfsmittel zur Rollenbeladung überflüssig.
- **Automatisches Seitenregister.** Diese Funktion hält die Ausrichtung der laufenden Bahn im Verhältnis zur vorbereiteten Bahn in der Spliceeinheit konstant. Ein Sensor (Ultraschall – wird hier mit transparenter Folie gezeigt) überprüft die Position der laufenden Bahn und das automatische Seitenregister stellt sicher, dass die Bahnen zum Zeitpunkt der Anklebung exakt ausgerichtet sind.
- **Trägheitskompensiertes Bahnspannungskontrollsystem.** Der Speicher bietet die trägheitskompensierte Technologie von Martin Automatic, um beim Rollenwechsel eine konstante Bahnspannung zu gewährleisten.
- **Automatische Spliceaktivierung.** Der MBS überprüft den Durchmesser der laufenden Rolle und leitet bei einem voreingestellten Aussendurchmesser automatisch den Rollenwechsel ein. Alternativ und zur maximalen Materialverwendung ermöglicht die „tail grab“ Funktion (Festhalten des Papierbahnendes) einen Splice sobald sich das Material von der Hülse zu lösen beginnt.
- **Angepasste Bahnspannungsregelung.** Der MBS kann für die Verarbeitung einer umfangreichen Auswahl an Materialien einschließlich empfindlicher Folien ausgestattet werden. Für leichte Materialien, die eine sehr niedrige bzw. äußerst genaue Bahnspannung erfordern, werden Direktantriebe eingesetzt.



Die hier aufgeführten Maßangaben stehen für das Standardmodell MBS 05-16-40 und sind nur für Planungszwecke geeignet.

 **Martin Automatic Inc**

Leistungsstarke Systeme für Anklebung,
Aufwicklung und Bahnspannungskontrolle

www.martinautomatic.com

Martin Automatic Inc 1661 Northrock Court Rockford, Illinois 61103 tel +1.815.654.4800 fax +1.815.654.4810

Martin Automatic Europe GmbH Sonnenbergstrasse 73 D-74626 Bretzfeld-Dimbach Germany tel +49.7946.942.881 fax +49.7946.942.396

Martin Automatic Asia-Pacific 3F, No 8, Lane 6, Hsintung Street Taipei, Taiwan 105 tel +886.2.27609886 fax +886.2.27609887