

马汀 MBS 型对接式 不停机自动放卷机

用于标签制作、软材料
包装及窄幅轮转加工业
的不停机放卷设备



MBS 型对接式自动放卷机，带多功能减废系统。

马汀 MBS 型对接式不停机自动放卷机：

- 适用于薄膜、复合材料、薄纸板及其它多种材料
- 专利的上料系统
- 可同时装上两卷全直径的材料
- 稳定可靠的专利轮型裁切接料装置，确保了切边光洁、紧密贴合
- 以具角度方式进行对接式接纸,并于材料正反面贴上胶带
- 以开关操作的气胀轴
- 材料可以正向或反向方式放卷
- 纸卷位置自动对齐装置
- 马汀惯性补偿张力控制系统

选购功能

- 多功能减废系统
- 接料单位与放卷轴自动侦错设计
- 防爆设计
- 可双轴同时放卷,并各有独立张力控制系统
- 对已预印或已预处理卷材进行套对接料
 - 纵向接料精度达 ± 0.031 英寸 (0.79 毫米)
 - 精确的接料准备和对准系统
 - 准确标记/图案识别功能
- 用于薄膜卷材的轻张力控制系统
- 可移动式套件，可依需要移动不停机自动放卷设备，并连接于各型生产线

标准规格*

最高换卷速度	1000英尺/分钟	305米/分钟
最大放料幅宽	26英寸	660毫米
最大放料直径	50英寸	1270毫米

配备设施要求

压缩空气：	80PSI (5.5 ATM)
电力：	单相
	三相

* 在马汀的产品中，此型号根据工序应用而设计。更多信息请咨询马汀公司。

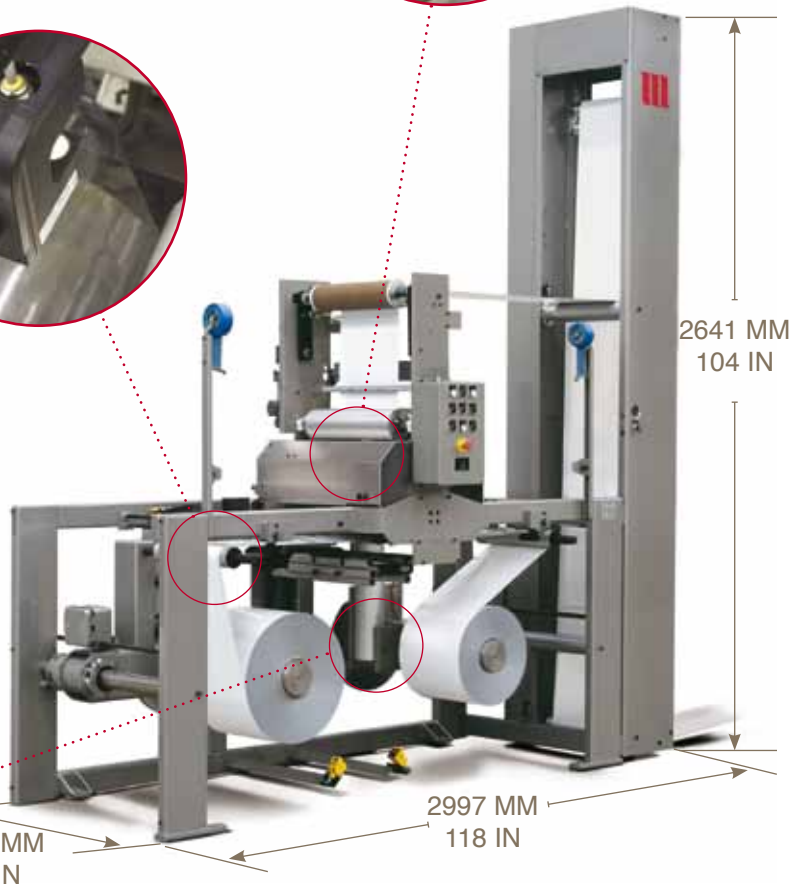
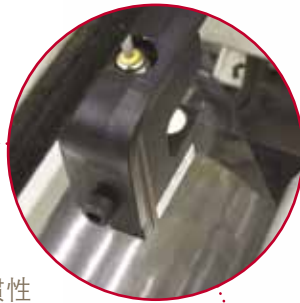


马汀 MBS 型对接式不停机自动放卷机

自动接料的好处在于明显提高了生产力，更佳的质量控制并降低浪费。MBS型对接式不停机自动放卷机也将这些优势应用到了标签制作、软包装及窄幅轮转加工行业。

MBS型放卷机集多功能性、简洁性、可靠性以及灵活性于一身，其设计特色包括以下几方面：

- **稳定可靠的轮型裁切接料机构：**专利的对接式接料机构同步完成裁切与贴合，其独特轮型裁刀设计确保切边光洁、接口紧密而且决不重叠，另由同步运转压筒完成背面胶带贴合。
- **专利的上料系统：**在不用其它辅助上卷设备的情况下，其内建式上卷系统可直接从廊道上提升1500磅/680千克的卷材。
- **纸卷位置自动对齐系统：**该装置确保工作卷材与准备卷材于换卷时得以保持对齐。一个探测器监测控制着工作中卷筒料的位置，而自动对齐装置则确保接料后的准确度。
- **惯性补偿张力控制系统：**储料架应用了马汀的惯性补偿技术，可以精准地控制张力，将材料稳定地送入后加工过程。
- **轻张力控制系统：**MBS型放卷机可用于处理多种材料，包括柔软的薄膜卷材。“主动轻张力控制系统”可用于需要极轻张力以及非常精确张力控制的轻量材料。
- **自动接料单位：**MBS型放卷机自动侦测运转中卷筒的直径，并在达到预设直径后自动接料并完成卷筒的更换。或使用“抓尾”（tail grabbing）功能，可在卷材从纸芯分离后同时完成接料，以实现材料的最大程度利用，将浪费降低到最低限度。



所示尺寸以 MBS 05-16-40 标准型号为准，仅作参考。



Martin Automatic Inc

高效不停机放卷，收卷与张力控制专家

www.martinautomatic.com

马汀科技亚太分公司：台湾台北邮政87-781号信箱105 Tel: +886-2-27609886 Fax: +886-2-27609887

Martin Automatic Inc 1661 Northrock Court Rockford, Illinois 61103 U.S.A tel 815.654.4800 fax 815.654.4810

Martin Automatic Europe GmbH Sonnenbergstrasse 73 D-74626 Bretzfeld-Dimbach Germany tel +49.7946.942.881 fax +49.7946.942.396