

# Martin Modell **MBNT** Automatischer Rollenwechsler mit Stoss-an-Stoss Anklebung

Non-Stop Abwicklung  
für Etikettenherstellung,  
flexible Verpackungen und  
Schmalbahnanwendungen



Der **MBNT** Automatische Rollenwechsler mit Stoss-an-Stoss Anklebung bietet:

- Zwei freitragende, feststehende, pneumatische Spindeln mit manueller Spindelspannung
- Möglichkeit der gleichzeitigen Aufnahme von zwei vollen Rollen
- Rollenabwicklung in beide Richtungen möglich
- Zuverlässige, patentierter Spliceinheit mit Scherenschnittlelement für saubere Bahntrennung und lückenlose Anklebung
- Stoss-an-Stoss Anklebung im Winkel mit beidseitiger Klebebendaufbringung
- Die trägheitskompensierte Bahnspannungsregelung von Martin Automatic

#### Optionen:

- Angepaßte Bahnspannungsregelung zur Verarbeitung von Folienmaterial
- „Portability Package“ – ermöglicht den Einsatz an mehreren Maschinen

#### Typische Spezifikationen\*

Maximale Spliceengeschwindigkeit	bis 800 FPM	240 MPM
Maximale Bahnbreite	bis 26 IN	660 MM
Maximaler Rollendurchmesser	bis 50 IN	1270 MM

#### Anschlusswerte

Pneumatik	80 PSI (5.5 ATM) Druckluft
Elektrik	Einphasig Dreiphasig

\* Wie bei allen Produkten der Fa. Martin Automatic ist dieses Modell für die entsprechenden Anwendungen konstruiert. Falls Sie weitere Informationen benötigen setzen Sie sich bitte mit der Fa. Martin Automatic Inc. in Verbindung.

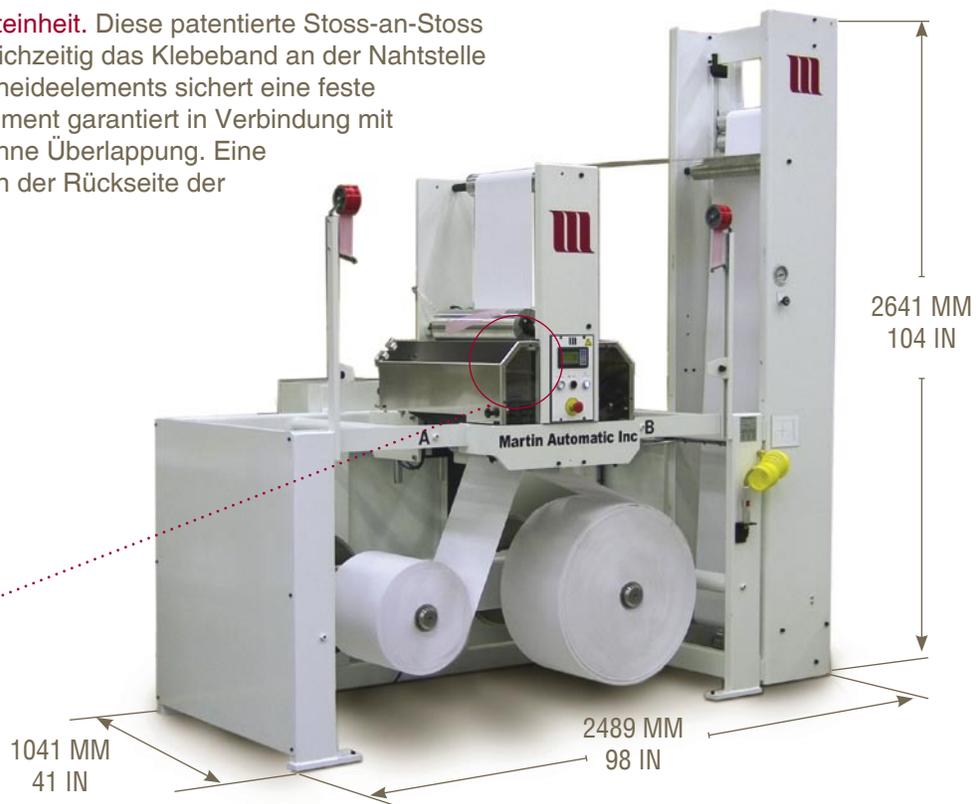


## Martin Modell **MBNT** Automatischer Rollenwechsler

Ein automatischer Rollenwechsel ermöglicht wesentlich höhere Produktivität, mehr Zeit für eine Qualitätskontrolle und reduziert die Makulatur. Der MBNT setzt diese Vorzüge bei der Etikettenherstellung, bei flexiblen Verpackungen und bei Schmalbahnanwendungen ein.

### Konstruktionsmerkmale des MBNT

- **Trägheitskompensiertes Bahnspannungskontrollsystem.** Der Speicher bietet die trägheitskompensierte Technologie von Martin Automatic, um beim Rollenwechsel eine konstante Bahnspannung zu gewährleisten.
- **Automatische Spliceaktivierung.** Der MBNT überprüft den Durchmesser der laufenden Rolle und leitet bei einem voreingestellten Aussendurchmesser automatisch den Rollenwechsel ein.
- **Zuverlässige Spliceeinheit mit Scherenschnitteinheit.** Diese patentierte Stoss-an-Stoss Anklebeeinheit trennt die Bahn und bringt gleichzeitig das Klebeband an der Nahtstelle auf. Der Anpressdruck des oberen Rollenschneideelements sichert eine feste Klebeverbindung. Das Präzisionsschneideelement garantiert in Verbindung mit dem Gegenmesser einen sauberen Schnitt ohne Überlappung. Eine zweite Anpresswalze bringt das Klebeband an der Rückseite der Anklebung auf. [Fotografie]



Die hier aufgeführten Maßangaben stehen für das Standardmodell MBNT 05-16-31 und sind nur für Planungszwecke geeignet

 **Martin Automatic Inc**

Leistungsstarke Systeme für Anklebung,  
Aufwicklung und Bahnspannungskontrolle

[www.martinautomatic.com](http://www.martinautomatic.com)

**Martin Automatic Inc** 1661 Northrock Court Rockford, Illinois 61103 tel +1 815.654.4800 fax +1 815.654.4810

**Martin Automatic Europe GmbH** Sonnenbergstrasse 73 D-74626 Bretzfeld-Dimbach Germany tel +49.7946.942.881 fax +49.7946.942.396

**Martin Automatic Asia-Pacific** 3F, No 8, Lane 6, Hsintung Street Taipei, Taiwan 105 tel +886.2.27609886 fax +886.2.27609887