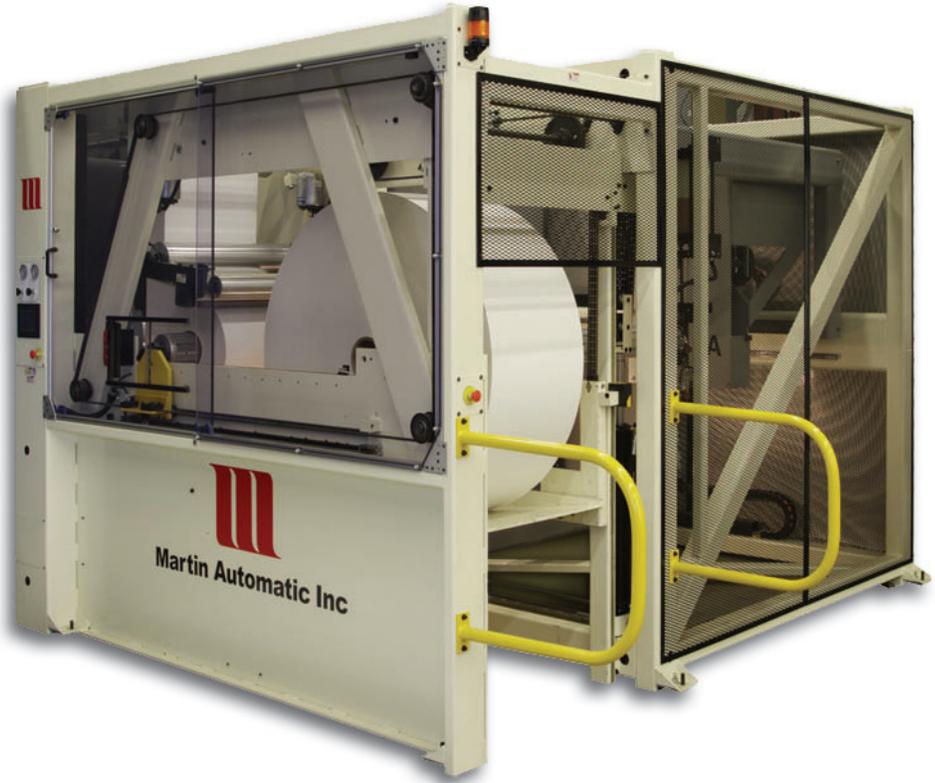


Martin Modell **LRH** Automatische Aufrollung



Non-Stop Aufrollung
für mittelbreite
Materialbahnanwendungen

Der automatische Aufwickler **LRH** von
Martin Automatic bietet:

- Automatischen Rollenwechsel nach Vorgabe der Rollenlänge, des Rollendurchmessers, über manuelle Eingabe oder über ein Prozesssignal
- Geeignet für die Verarbeitung von Papier, Folien, Laminaten, Karton, usw.
- Freitragende Wickelachsen mit automatischem Spannsystem
- Aufwickelkraftübertragung mittels Spannachse (center core winding)
- Tänzergesteuerte und einstellbare Profile für die Wickelspannung
- Ausgewuchtete Anlegewalze mit individueller Seitenverstellung
- Automatische Entladung der fertigen Rollen
- SPS gesteuerter Aufwickelzyklus
- Vorverkabelte integrierte Antriebssysteme mit Steuerungselementen in der Bedienkonsole
- Tastbildschirm für einfache Bedienung

Optionen:

- Systeme für integrierten Längsschnitt und Einzelrollentrennung
- Bahnkantensteuerung

TYPISCHE SPEZIFIKATIONEN*

Maximale Wechselgeschwindigkeit	bis 1312 FPM	400 MPM
Maximale Bahnbreite	bis 56 IN	1422 MM
Maximaler Rollendurchmesser	bis 72 IN	1828 MM

ANSCHLUSSWERTE

Pneumatik	80 PSI (5,5 ATM) Druckluft
Elektrik	Dreiphasig

*Wie bei allen Produkten von Martin Automatic ist jedes Modell für eine entsprechende Anwendung ausgelegt. Falls Sie weitere Informationen benötigen setzen Sie sich bitte mit Martin Automatic in Verbindung.



Martin Modell **LRH** Automatische Aufrollung

Die automatische Aufrollung LRH von Martin Automatic ist ideal für den Non-Stop Rollenwechsel bei Druck-, Laminier- und Weiterverarbeitungsanwendungen mit mittelbreiten Bahnen. Der LRH bietet kontinuierliche Rolle-zu-Rolle Produktivität für ein breites Anwendungs- und Materialspektrum, von Folien bis hin zu Papier und Karton.

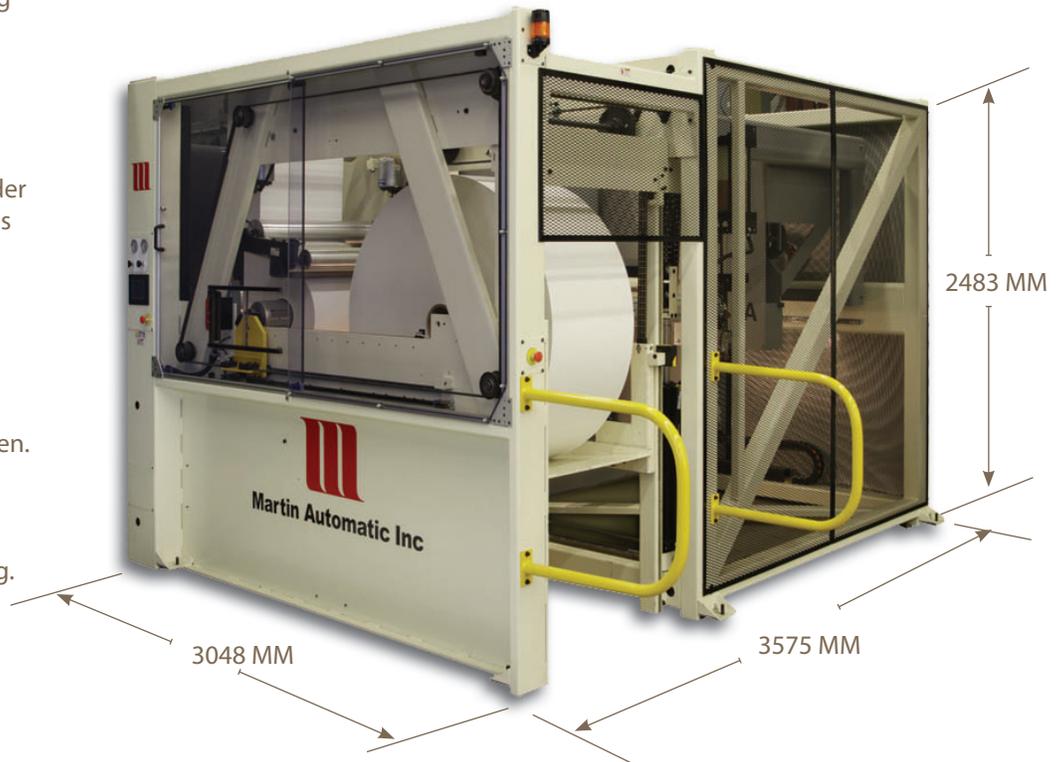
Der LRH wickelt die Rollen auf, wechselt vollautomatisch und die fertigen Rollen werden automatisch entladen. Der Bediener hat nur die Aufgabe die Achsen mit Leerhülsen zu bestücken.

Dank der freitragenden Wickelachsen des LRH entfällt das Handling schwerer Spannwellen. Eine stabile Achsabstützung auf der Bedienseite verhindert ein eventuelles Durchbiegen der Wickelachsen beim Wickelprozess. Im Gegensatz zu konventionellen Wendewicklern bewegen sich die Spindeln beim LRH horizontal. Diese kurze lineare Bewegung zwischen den Wickelpositionen minimiert die Wahrscheinlichkeit sowie die Dauer von Bahnspannungsstörungen und Bahnversatz beim Rollenwechsel.

Nach Aufrollung einer festgelegten Bahnlänge oder auch über ein anderes Prozesssignal, z.B. manuell durch den Bediener, wird die Bahn von der vollen, fertigen Rolle auf die leere Hülse transferiert – vollautomatisch und ohne jegliche Geschwindigkeitsveränderung. Die Wickelachse wird entlüftet und vollautomatisch gewechselt während die fertige Rolle auf Bodenebene abgesenkt und entladen wird. Die laufende Rolle geht auf die Wickelposition während die leere Wickelachse in Wechselposition zur Hülsenbeladung zurückfährt.

Aus Sicherheitsgründen ist der LRH in einem Rahmen vollständig gekapselt, welcher dem Bediener jedoch ermöglicht, alle Funktionen der Aufrollung und des Wechselvorgangs zu beobachten.

Der LRH ist für ein breites Einsatzspektrum konzipiert und bietet alle Voraussetzungen, um kundenspezifischen Material- und Prozessanforderungen zu entsprechen. Als Optionen stehen ein System für integrierten Längsschnitt inklusive Einzelrollentrennung sowie eine Bahnkantensteuerung zur Verfügung.



Die hier aufgeführten Maßangaben stehen für das Standard Modell LRH 10-26-60 und sind nur für Planungszwecke geeignet



Martin Automatic Inc

Leistungsstarke Systeme für Anklebung, Aufwicklung und Bahnspannungskontrolle

www.martinautomatic.com

Martin Automatic Inc 1661 Northrock Court Rockford, Illinois 61103 tel +1-815.654.4800 fax +1-815.654.4810

Martin Automatic Europe GmbH Sonnenbergstrasse 73 D-74626 Bretzfeld-Dimbach Germany tel +49.7946.942.881 fax +49.7946.942.396

Martin Automatic Asia-Pacific P.O. Box 87-781, Taipei, Taiwan 105 tel +886.2.27609886 fax +886.2.27609887