

## Empalmadora automática STS



- Desenrolladora continua compacta para aplicaciones de banda angosta. Unidad empalmadora para empalmes encintados a tope y superpuestos

### ESPECIFICACIONES TÍPICAS\*

Velocidad máxima de empalme	hasta 500 ppm	150 mpm
Ancho máximo de la cinta de material	hasta 13 pulg.	330 mm
Diámetro máximo del rollo	hasta 31.5 pulg.	800 mm

\* Al igual que todos los productos de Martin, este modelo se diseña en función de la aplicación para adaptarse a cada proceso. Para obtener más información consulte con Martin Automatic Inc.

## Empalmadora automática MBNT



- Desenrollado continuo para aplicaciones de banda angosta, conversión de etiquetas y empaque flexible. Capacidad para dos rollos de diámetro completo en cualquier momento. Unidad de empalme de precisión con cizallamiento rodante, que asegura un corte perfecto y empalmes compactos. Sistema de control de tensión con compensación inercial de Martin.

### ESPECIFICACIONES TÍPICAS\*

Velocidad máxima de empalme	hasta 800 ppm	240 mpm
Ancho máximo de la cinta de material	hasta 26 pulg.	660 mm
Diámetro máximo del rollo	hasta 50 pulg.	1270 mm

\* Al igual que todos los productos de Martin, este modelo se diseña en función de la aplicación para adaptarse a cada proceso. Para obtener más información consulte con Martin Automatic Inc.



## Empalmadora automática MLS

- Diseño compacto, ideal para montaje sobre la prensa o proceso
- Carreteles y unidad empalmadora extraíbles, que aseguran una carga de rollos y preparación de empalme ergonómicas
- Sujeción de carreteles neumática
- Capacidad de carga de dos rollos de diámetro completo
- Empalme superpuesto encintado sin borde anterior ni borde de salida si se utiliza cinta de 50 mm (2 pulg.).
- Sistema de control de tensión con compensación inercial de Martin
- Operación manual de colocación lateral del rollo en funcionamiento
- Sistema de control con PLC estándar de Martin
- Guía de la cinta de material integrada (opcional)

### ESPECIFICACIONES TÍPICAS\*

Velocidad máxima de empalme	hasta 500 ppm	150 mpm
Ancho máximo de la cinta de material	hasta 20 pulg.	508 mm
Diámetro máximo del rollo	hasta 24 pulg.	610 mm

\* Al igual que todos los productos de Martin, este modelo se diseña en función de la aplicación para adaptarse a cada proceso. Para obtener más información consulte con Martin Automatic Inc.

## ¿Ha considerado el cambio de rollos automático en su desenrolladora y rebobinadora?

Si no lo ha hecho, puede haber pasado por alto el aporte de productividad más importante para su resultado económico.

*Las paradas y arranques para cambios de rollo manuales producen desperdicio de material y pérdida de productividad. El desecho de núcleo representa dinero real que se pierde en el vertedero de residuos y podría haber sido un producto que da ganancias. Un control de tensión de la cinta de material con funcionamiento deficiente origina desperdicio de producción y costoso retrabajo.*

*Los beneficios de la productividad sin interrupción pueden aplicarse a cualquier tarea que requiera uno o más cambios de rollos. Estos beneficios dan como resultado un significativo incremento de la productividad y mayor control de la calidad.*

- La simplicidad y la versatilidad son el distintivo de la ingeniería de Martin.

*Los diseños simplificados brindan mayor confiabilidad con menores costos de mantenimiento. La flexibilidad sin precedentes extiende significativamente la vida de servicio efectiva de su equipo, para proporcionarle un retorno mucho mayor de su inversión inicial.*

*Sólo Martin Automatic combina sistemas superiores de cambio de rollos automático, control de tensión y manejo de la cinta de material con este versátil enfoque dirigido a la flexibilidad de configuración.*



## Soluciones de cambio de rollos sin interrupción para etiquetas y banda angosta

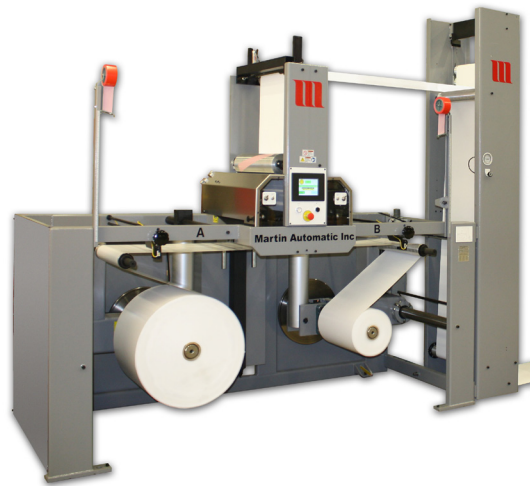
Más Productividad, mejor control de calidad y menos merma



Sistemas de empalme, rebobinado y control de tensión de alto rendimiento

[www.martinautomatic.com](http://www.martinautomatic.com)

**Martin Automatic Inc**  
Martin Ingenia Soluciones



### Empalmadora automática MBS

- Desenrollado continuo para aplicaciones de banda angosta, conversión de etiquetas y empaque flexible. Diseño versátil para películas, laminados, cartón y otros materiales. Carga de rollos por sistema patentado de 'elevación y carga.' Capacidad para dos rollos de diámetro completo en cualquier momento. Confiable unidad de empalme con cizallamiento rodante, que asegura un corte perfecto y empalmes compactos. Sistema de control de tensión con compensación inercial de Martin. Disponibilidad de un sistema de reducción de desechos. Disponibilidad de empalme en registro para cintas de material preimpresas.

#### ESPECIFICACIONES TÍPICAS\*

Velocidad máxima de empalme	hasta 1000 ppm	305 mpm
Ancho máximo de la cinta de material	hasta 26 pulg.	660 mm
Diámetro máximo del rollo	hasta 50 pulg.	1270 mm

\* Al igual que todos los productos de Martin, este modelo se diseña en función de la aplicación para adaptarse a cada proceso. Para obtener más información consulte con Martin Automatic Inc.



### Rebobinadora de transferencia automática LRD

- Enrolladora automática de dos carretes para procesos de banda angosta y media, etiquetas y empaque flexible. Descarga automática de rollos terminados. Diseño versátil para películas, laminados, papeles y otros materiales. Control de tensión de ahusamiento programable. Disponibilidad de un sistema de guía, corte y separación de listones.

#### ESPECIFICACIONES TÍPICAS\*

Velocidad máxima de transferencia	hasta 1000 ppm	305 mpm
Ancho máximo de la cinta de material	hasta 32 pulg.	813 mm
Diámetro máximo del rollo	hasta 50 pulg.	1270 mm

\* Al igual que todos los productos de Martin, este modelo se diseña en función de la aplicación para adaptarse a cada proceso. Para obtener más información consulte con Martin Automatic Inc.



### Empalmadora automática MBSC

- Desenrollado continuo para aplicaciones de banda angosta, conversión de etiquetas y empaque flexible. Diseño versátil para películas, papel y laminados. Carga de rollos por sistema patentado de 'elevación y carga' Capacidad para dos rollos de diámetro completo en cualquier momento confiable unidad de empalme con cizallamiento rodante, que asegura un corte perfecto y empalmes compactos. Sistema de control de tensión con compensación inercial de Martin.

#### ESPECIFICACIONES TÍPICAS\*

Velocidad máxima de empalme	hasta 500 ppm	150 mpm
Ancho máximo de la cinta de material	hasta 13 pulg.	330 mm
Diámetro máximo del rollo	hasta 31.5 pulg.	800 mm

\* Al igual que todos los productos de Martin, este modelo se diseña en función de la aplicación para adaptarse a cada proceso. Para obtener más información consulte con Martin Automatic Inc.



### Rebobinadora de torrecilla automática STR

- Rebobinadora de torrecilla continua compacta para aplicaciones de conversión de etiquetas y banda angosta. Guía de la cinta de material y rodillo colocador integrados, para asegurar rollos de alta calidad.

#### ESPECIFICACIONES TÍPICAS\*

Velocidad máxima de empalme	hasta 800 ppm	240 mpm
Ancho máximo de la cinta de material	hasta 26 pulg.	660 mm
Diámetro máximo del rollo	hasta 50 pulg.	1270 mm

\* Al igual que todos los productos de Martin, este modelo se diseña en función de la aplicación para adaptarse a cada proceso. Para obtener más información consulte con Martin Automatic Inc.